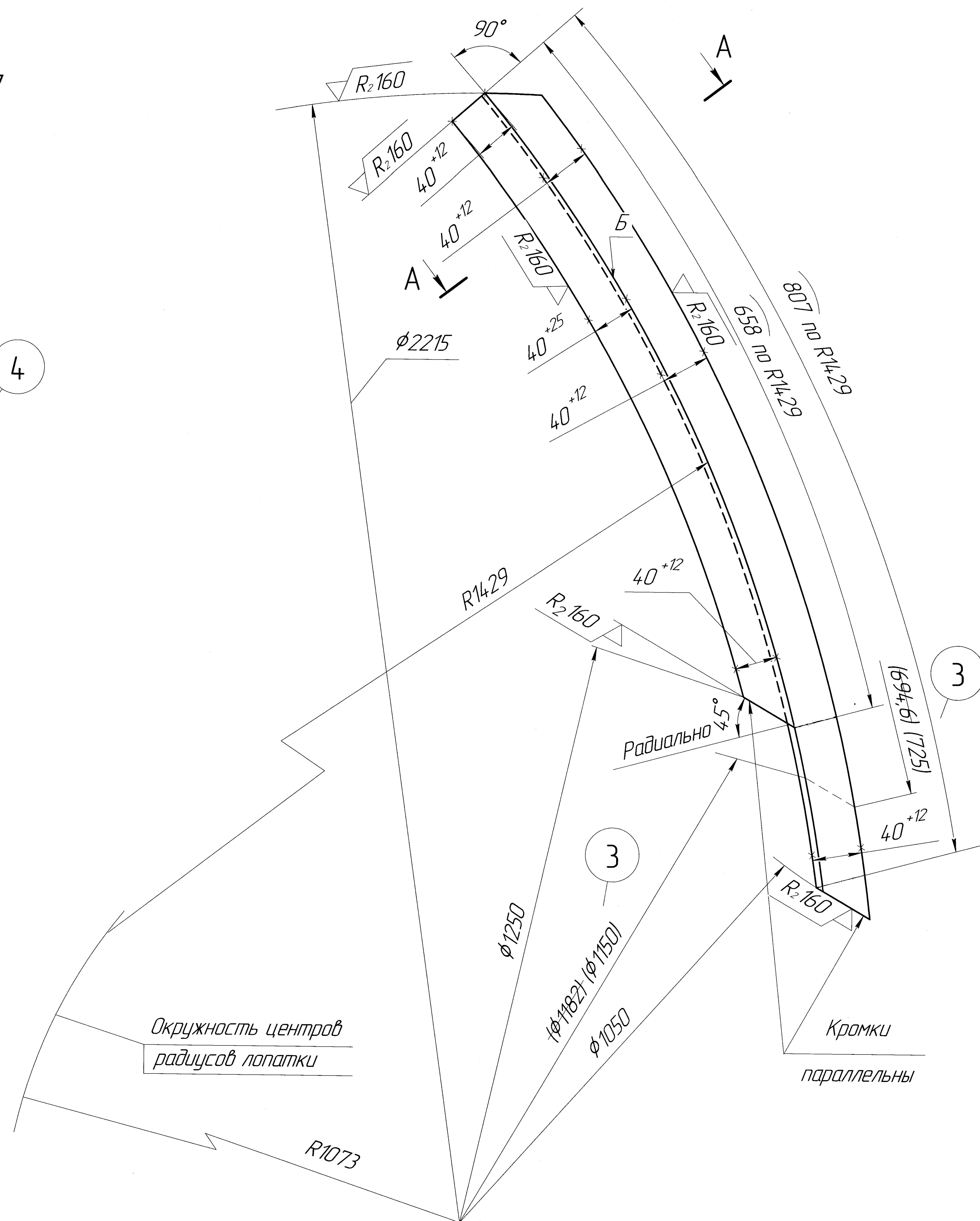
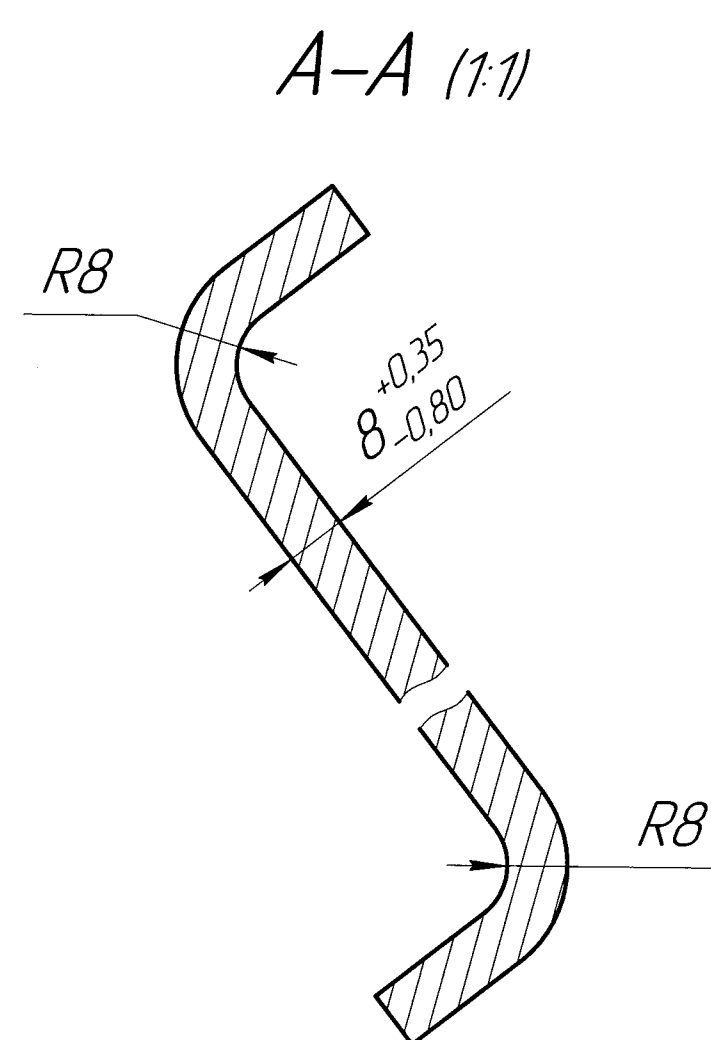
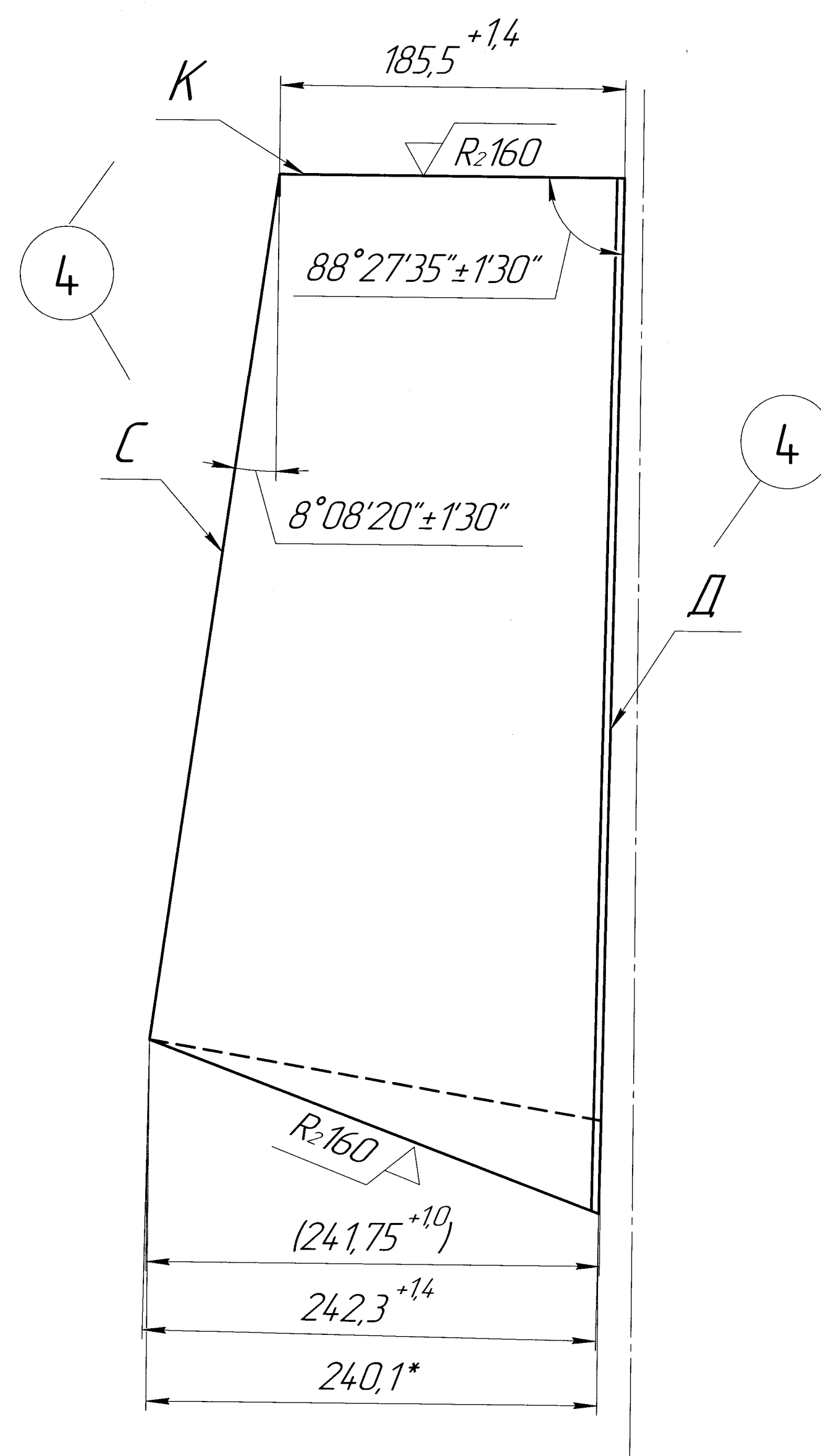


Цилиндрическая проекция



Окружность центров
радиусов лопатки

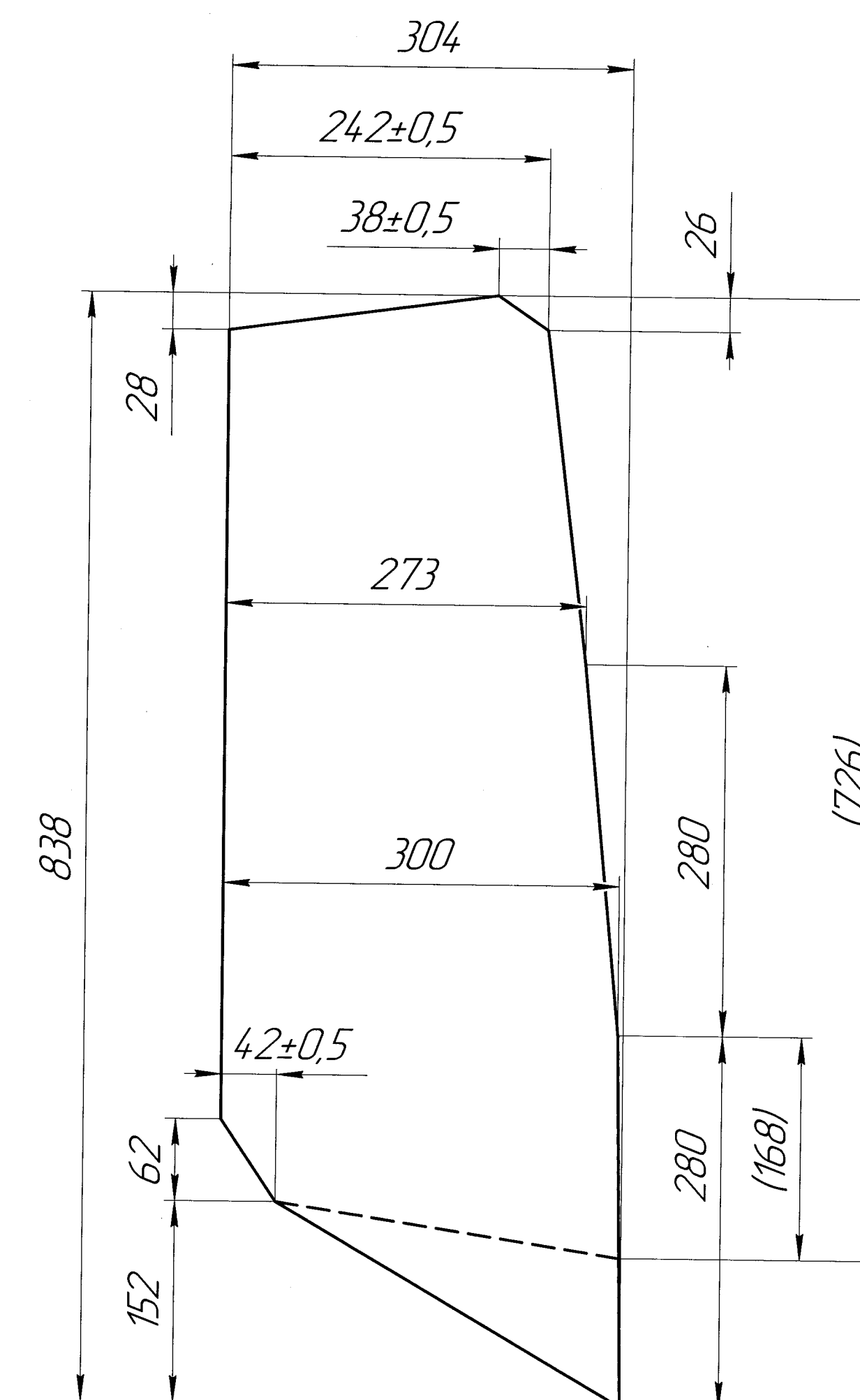
Кромки
параллельны

Дополнение к техническим требованиям:

- а) НВ 260 ... 300 выполнять по выпуклой рабочей поверхности на ширине 140 мм вдоль длинной полки;
- б) Направление проката должны быть параллельно кромке К;
- в) Неприлегание поверхности С к нейтральной плоскости не более 1 мм, неприлегание поверхности Д к контрольной плоскости не более 1 мм;
- г) Отклонение перпендикулярности боковых сторон лопаток по отношению к рабочей поверхности в нормальном сечении не более $0^{\circ}15'$;
- д) Разность между ширинами любых двух лопаток данного комплекта не более 0,1 мм;
- е) Материал – сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71;
- ж) Неуказанные предельные отклонения $\pm 1/14/2$.

144 ✓✓
 44399

Развертка лопатки ротора
(1:4)



Данный чертеж выполнен с оригинала путем увеличения масштаба и
выполнено изменение "4" согласно письма вк. 09п-999 от 13.08.20 г.
Изменения внес:

Инж.-конструктор
Нач.бюро

Боико Д.Д.
Дорошенко О.Н.

Боико
03.11.2017

1. Заготовку лопатки изготовить по ТУ 14-12-27-87.
- 2 * Размеры для справок.
- 3 Отклонения профиля Б спинки лопатки от номинала не более 2,5 мм.
- 4 Размеры в скобках – для ротора с противоизносным кольцом.

3	2	801 - 8 -			<div style="text-align: center;"> <h1>P-1210 - "4"</h1> </div>			
2		228, 624 - 88	60 дм 40	72 мм 40				
1	2	224 415 - 6,	100 дм	50 дм 40				
Изм./Лист		№ докум.	Лист	Листов				
Разработ.		Проект		2 в. 15				
Провер.					<div style="text-align: center;"> <h2>Заготовка лопатки левой ротора эксгаустера 7500</h2> </div>	Лист	Масса	Максимум
Технический							12,8	1,25
						Листов	Листов	1
Начерт.						<div style="text-align: center;"> <h3>000 43MM 10. K5</h3> </div>		
Удобр.								